

Kuźnica, <sup>25</sup>... marca 2020 r.

DG.271.1.2020

## **ODPOWIEDZI NA ZAPYTANIA**

### **Dotyczy przetargu nieograniczonego pn.: „Rozbudowa oczyszczalni ścieków i przepompowni w miejscowości Kuźnica”**

#### **Pytanie nr 23:**

W specyfikacji Technicznej przywołano rozwiązania konkretnego producenta dotyczące tłoczni ścieków oraz elementów składowych tych urządzenia. Czy w ramach uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców/dostawców inwestor dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych technicznie, czyt.: co najmniej nie gorszych pod względem parametrów technicznych, do projektowanych spełniających wymagana parametry obliczeniowe projektowanej kanalizacji sanitarnej.

#### **Odpowiedź:**

Dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych technicznie, tj. nie gorszych w stosunku do projektowanych.

#### **Pytanie nr 24:**

Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie w tłoczniach ścieków wymaganych dokumentacją pomp wirowych lecz o odmiennej niż wskazana w dokumentacji konstrukcji wirników, jednakże o całkowicie wystarczających wolnych przelotach dla zastosowania w tłoczniach, tym bardziej, że pompy z tymi wirnikami (alternatywnymi) osiągają wymagane parametry Q i H. Nie wpływają zatem na zmianę parametrów urządzenia? Zastosowanie wstępnej separacji w urządzeniu do tłoczenia ścieków pozwala wykorzystać pompy z wirnikami zamkniętymi dwukanałowymi i wielokanałowymi, które umożliwiają osiągnięcie wyższych sprawności (oszczędność energii oraz mniejsza awaryjność pomp)? Opisane w dokumentacji pompy S-Tube określają w sposób jednoznaczny konkretnego producenta, co ogranicza uczciwą konkurencję.

#### **Odpowiedź:**

Dopuszcza się zastosowanie pomp wyłącznie z wirnikami otwartymi.

#### **Pytanie nr 25:**

Czy mają Państwo wymagania co do producentów podzespołów automatyki w celu zachowania jednego standardu szaf? Jeśli tak to proszę o przywołanie producentów. Jaki sterownik jest wykorzystany w szafach? Jaki moduł GPRS?

#### **Odpowiedź:**

Zamawiający nie stawia wymagań co do producentów podzespołów automatyki. W projekcie zastosowano sterownik PLC Siemens Simatic S7-1200, szafa EATON.

#### **Pytanie nr 26:**

Czy mają Państwo system monitoringu? Jeśli tak to proszę podać firmę która realizowała system wraz z danymi kontaktowymi? Proszę również o podanie standardu modułów komunikacyjnych (oraz protokołów komunikacyjnych) jakie są wykorzystywane – w przypadku istnienia u Państwa systemu monitoringu?

#### **Odpowiedź:**


Zamawiający nie posiada systemu monitoringu.

**Pytanie nr 27:**

Prosimy o informacje czy do pomiaru ścieków w tłoczni Zamawiający dopuszcza stosowanie sond ultradźwiękowych 4..20 m A zamiast hydrostatycznych. Sonda ultradźwiękowa wykonując funkcję sterowania poziomami ścieków w zbiorniku tłoczni nie ma bezpośredniego kontaktu ze ściekiem.

**Odpowiedź:**

Do pomiaru poziomu ścieków dopuszcza się wyłącznie zastosowanie sond hydrostatycznych.

  
WZJT  
mgr inż. Paweł Mulasz